Vyncolit® 52-20-30

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	DAP
فیلر	الیاف شیشه بلند	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit 52-20-30 یک ماده دی‌آلیل فتالات (DAP) حاوی الیاف شیشه بلند است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش های پردازش عبارتند از: قالب گیری انتقال رزین، قالب گیری فشاری یا قالب گیری تزریقی. ویژگی های اصلی Vyncolit 52-20-30 عبارتند از: مقاومت شیمیایی پایداری ابعادی خوب مقاومت در برابر رطوبت مقاومت در برابر ضربه مقاوم در برابر سایش. کاربردهای معمول عبارتند از: کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی سیم و کابل کاربردهای هوافضا و نظامی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیبر شیشه‌ای بلند	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر رطوبت	-	-
	خاصیت ضد باکتری	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت حرارتی، بالا مقاومت در برابر اسید	- -	
کاربردها	کلید لمسی غشاء کاربردهای هواپیما مواد عایق اتصال‌دهنده تجهیزات ارتباطی	- - - - -	- - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	MIL C-24308	-	-
اشکال	برگ	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.72 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	6.0	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D638
مدول خمشی	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	190 J/m	3.56 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 260	F° 500.0	ASTM D648
CLTE	2.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.31	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک		-	ASTM D149
	kV/mm 15	-	ASTM D149
	kV/mm 14	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	4.40	-	ASTM D150
	4.20	-	ASTM D150
ضریب تلفات		-	ASTM D150
	0.010	-	ASTM D150
	0.016	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	sec 130	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
شاخص اکسیژن	% 21	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 76.7	F° 170.06	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.