Vyncolit® FS-10-V0-200

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	DAP
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

FS-10-V0-200 یک ترکیب قالب‌گیری دی‌آلیل ارتو-فتالات مقاوم در برابر شعله و تقویت شده با الیاف شیشه کوتاه با مقاومت حرارتی عالی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر رطوبت	-	-
	خاصیت ضد باکتری	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کلید لمسی غشاء کاربردهای هواپیما مواد عایق اتصال‌دهنده تجهیزات ارتباطی	- - - - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	MIL C-24308	-	-
شکل ظاهری	آبی خاکستری تیره	- -	- -
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.91 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D638
مدول خمشی	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	32 J/m	0.5994 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	260 C°	500.0 F°	ASTM D648
CLTE	1.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
رسانندگی گرمایی	0.36 W/m/K	-	ASTM C177
RTI Elec	200 C°	392.0 F°	UL 746
RTI Imp	200 C°	392.0 F°	UL 746
RTI	200 C°	392.0 F°	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	15 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	4.10	-	ASTM D150
	3.90	-	ASTM D150
ضریب تلفات		-	ASTM D150
	0.011	-	ASTM D150
	0.016	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	175 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	UL 746
	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	50 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 76.7	F° 170.06	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.