Vyncolit® RX®3-1-501N

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	DAP
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

3-1-501N یک ترکیب قالب‌گیری دی‌آلیل ارتوفتالات مقاوم در برابر آتش و پر شده با مواد معدنی است که الزامات ASTM D5948 نوع MDG-F را برآورده می‌کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر رطوبت	-	-
	خاصیت ضد باکتری	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کلید لمسی غشاء کاربردهای هواپیما مواد عایق اتصال‌دهنده تجهیزات ارتباطی	- - - - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 5948، نوع MDG-F MIL C-24308	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه خاکستری آبی سبز	- - - -	- - - -
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.83 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
مدول خمشی	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	32 J/m	0.5994 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 163	F° 325.4	ASTM D648
CLTE	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI Elec	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI Imp	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI	C° 130	F° 266.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 16	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	4.30	-	ASTM D150
	3.70	-	ASTM D150
ضریب تلفات		-	ASTM D150
	0.013	-	ASTM D150
	0.016	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	sec 135	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 30	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	76.7 C°	170.06 F°	-
دمای نازل	87.8 C°	190.04 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.