Vyncolit® RX®3-2-530

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	DAP
فیلر	الیاف شیشه بلند	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

3-2-530 یک ترکیب قالب‌گیری دی‌آلیل ارتو-فتالات تقویت‌شده با الیاف شیشه بلند و مقاوم در برابر شعله است که الزامات ASTM D5948 نوع GII-30F را برآورده می‌کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیبر شیشه‌ای بلند	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت در برابر رطوبت	-	-
	خاصیت ضد باکتری	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
کاربردها	کلید لمسی غشاء	-	-
	کاربردهای هواپیما	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مواد عایق	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	تجهیزات ارتباطی	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 5948، نوع GII-30F	-	-
	MIL C-24308	-	-
شکل ظاهری	قهوه‌ای	-	-
	خاکستری	-	-
اشکال	برگ	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.76 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	69.0 MPa	10007.62 psi	ASTM D638
مدول خمشی	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 260	F° 500.0	ASTM D648
CLTE	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI Elec	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI Imp	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI	C° 130	F° 266.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	16 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	4.10	-	ASTM D150
	3.90	-	ASTM D150
ضریب تلفات		-	ASTM D150
	0.010	-	ASTM D150
	0.019	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	135 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	UL 746
	600 V	-	IEC 60112
شاخص اکسیژن	40 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 76.7	F° 170.06	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.