NOVALAC FM 1132P

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	سلولز	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NOVALAC FM 1132P یک ماده فنلی (Phenolic) است که حاوی پرکننده الیافی است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش های پردازش عبارتند از: قالب گیری انتقال رزین، قالب گیری فشاری یا قالب گیری تزریقی. ویژگی های اصلی NOVALAC FM 1132P عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه اشتعال، مقاومت شیمیایی، مقاومت در برابر خزش، پایداری ابعادی خوب. زمینه های کاربرد معمولی عبارتند از: کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، لوازم الکتریکی، ابزار خانگی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده الیاف	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	دود پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
کاربردها	کلید لمسی غشاء	-	-
	قطعات پمپ	-	-
	چرخ دنده	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	لوازم الکتریکی ابزارهای برق/دیگر اتصال‌دهنده کاربرد در زمینه خودرو پوسته	- - - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 5948، نوع CFI-10	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.37 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	4.0	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.60 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	44.8 MPa	6497.7 psi	ASTM D638
مدول خمشی	8270 MPa	1199464.26 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	193 MPa	27992.33 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 177	F° 350.6	ASTM D648
CLTE	2.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 150	F° 302.0	UL 746
RTI Imp	C° 150	F° 302.0	UL 746
RTI	C° 150	F° 302.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک		-	ASTM D149
	kV/mm 7.1	-	ASTM D149
	kV/mm 4.7	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-
دمای نازل	C° 98.9	F° 210.02	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa 0.345	psi 50.04	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.