NOVALAC FM 4029FN

تولیدکننده	Vyncolit N.V.	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NOVALAC FM 4029FN یک ماده فنولی (Phenolic) است و پرکننده آن ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. روش‌های پردازش شامل: قالب‌گیری انتقال رزین، قالب‌گیری فشاری یا قالب‌گیری تزریقی است. ویژگی‌های اصلی NOVALAC FM 4029FN شامل: مقاومت شیمیایی، استحکام بالا، مقاومت در برابر خزش، ثبات ابعادی خوب، استحکام خوب. مناطق کاربردی معمول شامل: برنامه‌های الکتریکی/الکترونیکی، لوازم مهندسی/صنعتی، لوازم برقی، ابزارهای خانگی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	دود پایین	-	-
	استحکام بالا	-	-
	خاصیت ضد باکتری	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
کاربردها			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کلید لمسی غشاء	-	-
	قطعات پمپ	-	-
	چرخ دنده	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	اتصال‌دهنده	-	
	کاربرد در زمینه خودرو	-	
	پوسته	-	
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	2.00 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	2.5	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.10 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	44.8 MPa	6497.7 psi	ASTM D638
مدول خمشی	20000 MPa	2900760.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D695

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	16 J/m	0.2997 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	188 C°	370.4 F°	ASTM D648
CLTE	1.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	60.0 C°	140.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	73.9 C°	165.02 F°	-
دمای نازل	87.8 C°	190.04 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.207 MPa	30.02 psi	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.