NOVALAC FM 4056P

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NOVALAC FM 4056P یک ماده فنلی (Phenolic) است، و پرکننده آن ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش های پردازش عبارتند از: قالب گیری انتقال رزین، قالب گیری فشاری یا قالب گیری تزریقی. ویژگی های اصلی NOVALAC FM 4056P عبارتند از: مقاومت شیمیایی، استحکام بالا، مقاومت در برابر خزش، پایداری ابعادی خوب، چقرمگی خوب. زمینه های کاربرد معمولی عبارتند از: کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، لوازم الکتریکی، ابزار خانگی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	دود پایین	-	-
	استحکام بالا	-	-
	خاصیت ضد باکتری	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کلید لمسی غشاء قطعات پمپ چرخ دنده کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی لوازم الکتریکی ابزارهای برق/دیگر اتصال‌دهنده کاربرد در زمینه خودرو پوسته	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.80 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	3.0	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.021 %	-	ASTM D570

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
مدول خمشی	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	107 MPa	15519.07 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	269 MPa	39015.22 psi	ASTM D695
			ASTM D256A

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	37 J/m	0.693 ft·lb/in	

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	188 C°	370.4 F°	ASTM D648
CLTE	1.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک		-	ASTM D149
	15 kV/mm	-	ASTM D149
	7.9 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	180 sec	-	ASTM D495

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	60.0 C°	140.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	73.9 C°	165.02 F°	-
دمای نازل	87.8 C°	190.04 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.207 MPa	30.02 psi	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.