NOVALAC RX®611

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

RX®611 یک ترکیب قالب گیری فنلی تقویت شده با الیاف شیشه است که دارای پایداری ابعادی خوب و استحکام خوب در دماهای بالا می باشد. مطابق با ASTM D-5948 نوع MFH است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	دود پایین	-	-
	استحکام بالا	-	-
	خاصیت ضد باکتری	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
کاربردها	کلید لمسی غشاء	-	-
	قطعات پمپ	-	-
	چرخ دنده	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	
	پوسته	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 5948، نوع MFH	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
	سبز	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.74 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	ISO 294-4
جذب آب	0.040 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	100	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	2.5 kJ/m²	1.19 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/A
CLTE	1.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
رسانندگی گرمایی	0.52 W/m/K	-	ASTM C177
RTI Elec	C° 180	F° 356.0	UL 746
RTI Imp	C° 180	F° 356.0	UL 746
RTI	C° 180	F° 356.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	13 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	145 sec	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.