NOVALAC RX®611V

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NOVALAC RX®611V یک ماده فنلی (Phenolic) است، و پرکننده آن ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش های پردازش عبارتند از: قالب گیری انتقال رزین، قالب گیری فشاری یا قالب گیری تزریقی. ویژگی های اصلی NOVALAC RX®611V عبارتند از: مقاومت شیمیایی، استحکام بالا، مقاومت در برابر خزش، پایداری ابعادی خوب، چقرمگی خوب. زمینه های کاربرد معمولی عبارتند از: کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، لوازم الکتریکی، ابزار خانگی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	دود پایین	-	-
	استحکام بالا	-	-
	خاصیت ضد باکتری	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کلید لمسی غشاء	-	-
	قطعات پمپ	-	-
	چرخ دنده	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	پوسته	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.67 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.15 %	-	ISO 294-4
جذب آب	0.070 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	95	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	2.5 kJ/m²	1.19 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/A
CLTE	1.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.47	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 10	-	IEC 60243-1
مقاومت قوس الکتریکی	sec 125	-	ASTM D495

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa 0.207	psi 30.02	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.