Vyncolit® 1908K

تولیدکننده	Vyncolit N.V.	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit 1908K یک اپوکسی است. مواد رزین اپوکسی، حاوی پرکننده مواد تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش های پردازش عبارتند از: قالب گیری انتقال رزین، قالب گیری فشاری یا قالب گیری تزریقی. ویژگی های اصلی Vyncolit 1908K عبارتند از: مقاومت شیمیایی ویسکوزیته کم مقاومت در برابر حرارت زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای تماس با مواد غذایی کاربردهای نظامی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	اثر گاززدایی کم تا هیچ	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	ضد آب نمک/مه	-	-
	مقاومت خوب در برابر شوک حرارتی	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	غیر خورنده	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اجزای الکتریکی	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
	تأیید نامشخص USDA	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.99 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	2.5	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Barcol	72	-	ASTM D2583

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D638
مدول خمشی	19300 MPa	2799233.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	269 MPa	39015.22 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	40 J/m	0.7492 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	288 °C	550.4 °F	ASTM D648
CLTE	2.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	13 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	4.20	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.012	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	185 sec	-	ASTM D495

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	°C	-	-
دمای نازل	°C	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.