Vyncolit® 1960B

تولیدکننده	Vyncolit N.V.	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit 1960B یک اپوکسی است. مواد رزین اپوکسی، حاوی پرکننده مواد تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش های پردازش عبارتند از: قالب گیری انتقال رزین، قالب گیری فشاری یا قالب گیری تزریقی. ویژگی های اصلی Vyncolit 1960B عبارتند از: مقاومت شیمیایی ویسکوزیته کم مقاومت در برابر حرارت زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: کاربردهای تماس با مواد غذایی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای نظامی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	اثر گاززدایی کم تا هیچ	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	ضد آب نمک/مه	-	-
	مقاومت خوب در برابر شوک حرارتی	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	غیر خورنده	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اجزای الکتریکی	-	-
	کاربرد نظامی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
	تأیید نامشخص USDA	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.65 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	2.5	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Barcol	65	-	ASTM D2583

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
مدول خمشی	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	207 MPa	30022.87 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	32 J/m	0.5994 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	260 C°	500.0 F°	ASTM D648
CLTE	3.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
رسانندگی گرمایی	0.59 W/m/K	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	13 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.50	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.019	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	180 sec	-	ASTM D495
شاخص اکسیژن	35 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.