Vyncolit® 3520CG

تولیدکننده	Vyncolit N.V.	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	۶۵٪ پودر گرافیت	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit® 3520CG یک ترکیب قالب گیری فنلی پر شده با گرافیت است که برای کاربردهای اصطکاک کم که در آن پایداری ابعادی مورد نیاز است استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پودر گرافیتی، 65% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب ضریب اصطکاک پایین	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -
	PF-CD65	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.64 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.86 g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.54 %	-	ISO 2577
جذب آب	0.030 %	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	0.11 %	-	ISO 2577

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش خمشی در شکست	0.68 %	-	ISO 178
مدول کششی	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	54.0 MPa	7832.05 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	0.39 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 178
تنش فشاری	161 MPa	23351.12 psi	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	1.3 kJ/m²	0.6185 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	3.1 kJ/m²	1.47 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 70.6	F° 159.08	ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	TMA
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	TMA
	3.1E-5 cm/cm/°C	-	TMA

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.