Vyncolit® 4064

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit 4064 نوعی اپوکسی است. مواد رزین اپوکسی حاوی پرکننده معدنی است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش های پردازش عبارتند از: قالب گیری انتقال رزین، قالب گیری فشاری یا قالب گیری تزریقی. ویژگی های اصلی Vyncolit 4064 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه اشتعال، مقاومت شیمیایی، ویسکوزیته کم، مقاومت در برابر حرارت. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: کاربردهای تماس با مواد غذایی، کاربردهای الکتریکی / الکترونیکی، کاربردهای نظامی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی	-	-
ویژگی‌ها	اثر گاززدایی کم تا هیچ	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	ضد آب نمک/مه	-	-
	مقاومت خوب در برابر شوک حرارتی	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	غیر خورنده	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اجزای الکتریکی کاربرد نظامی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی تأیید نامشخص USDA	- -	- -
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.79 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	2.5	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Barcol	70	-	ASTM D2583

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
مدول خمشی	19000 MPa	2755722.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	262 MPa	37999.96 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	27 J/m	0.5057 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI Imp	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI	C° 130	F° 266.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	13 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.50	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.019	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	180 sec	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.