Vyncolit® E 16521

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit E 16521 یک اپوکسی است؛ ماده رزین اپوکسی حاوی پرکننده‌های معدنی است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش‌های پردازش عبارتند از: قالب‌گیری انتقال رزین، قالب‌گیری فشاری یا قالب‌گیری تزریقی. ویژگی‌های اصلی Vyncolit E 16521 عبارتند از: مقاومت شیمیایی، ویسکوزیته کم، مقاومت حرارتی. حوزه‌های کاربردی معمولی عبارتند از: کاربردهای تماس با مواد غذایی، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، کاربردهای نظامی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی	-	-
ویژگی‌ها	اثر گاززدایی کم تا هیچ	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	ضد آب نمک/مه	-	-
	مقاومت خوب در برابر شوک حرارتی	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	غیر خورنده	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اجزای الکتریکی کاربرد نظامی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی تأیید نامشخص USDA	- -	- -
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.60 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	2.3	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
مدول خمشی	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	19 J/m	0.3559 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	121 C°	249.8 F°	ASTM D648
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
رسانندگی گرمایی	0.40 W/m/K	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	14 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	4.40	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.015	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	120 sec	-	ASTM D495

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.