Vyncolit® E 57425

تولیدکننده	Vyncolit N.V.	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	پودر آهن کربنیل	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit E 57425 یک اپوکسی است؛ ماده رزین اپوکسی که حاوی پودر آهن کربونیل است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. روش‌های پردازش شامل: قالب‌گیری انتقال رزین، قالب‌گیری فشاری یا قالب‌گیری تزریقی است. ویژگی‌های اصلی Vyncolit E 57425 شامل: مقاومت شیمیایی، ویسکوزیته پایین، مقاومت در برابر حرارت است. زمینه‌های کاربردی معمول شامل: کاربردهای تماس با مواد غذایی، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، کاربردهای نظامی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گرد و غبار آهن کربونیلی	-	-
ویژگی‌ها	اثر گاززدایی کم تا هیچ	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	ضد آب نمک/مه	-	-
	مقاومت خوب در برابر شوک حرارتی	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	غیر خورنده	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اجزای الکتریکی کاربرد نظامی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی تأیید نامشخص USDA	- -	- -
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	3.20 g/cm³	-	ASTM D792
ضریب انباشتگی (Bulk Factor)	2.3	-	ASTM D1895
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	20.7 MPa	3002.29 psi	ASTM D638
مدول خمشی	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	197 MPa	28572.49 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	21 J/m	0.3933 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	232 C°	449.6 F°	ASTM D648
CLTE	3.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
رسانندگی گرمایی	1.1 W/m/K	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	9.8 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	10.6	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.025	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	10.0 sec	-	ASTM D495

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.