Vyncolit® G867

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	سلولز؛ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit G867 یک ترکیب قالب‌گیری فنلی پر شده با الیاف شیشه و سلولز با خواص مکانیکی و حرارتی خوب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای پرکننده الیاف	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.77 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4
جذب آب	0.15 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	0.55 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	180 C°	356.0 F°	ISO 75-2/A
	150 C°	302.0 F°	ISO 75-2/C
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ASTM E831
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	25 kV/mm	-	IEC 60243-1

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 175	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.