Vyncolit® X6360

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit X6360 یک ترکیب قالب گیری فنلی پر شده با الیاف شیشه و مواد معدنی با خواص مکانیکی و حرارتی عالی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پودر شیشه و معدنی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.65 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.30	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
کرنش کششی	% 0.85	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
	C° 175	F° 347.0	ISO 75-2/C
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ASTM E831
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 175	-	IEC 60112

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.