Vyncolit® X655

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	۸۰٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit® X655 یک ترکیب قالب گیری فنلی پر شده با الیاف شیشه و مواد معدنی با پایداری ابعادی عالی و خواص عایق الکتریکی بالا است. دارای لیست UL94 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E167521-225078	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پودر شیشه و معدنی، ۸۰% پرکننده به وزن	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE) 3 EU 2006/122/EC	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سبز تیره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -
	PF-(MD+GF)80	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	2.08 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	1.04 g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.15 %	-	ISO 2577
جذب آب	0.060 %	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	0.030 %	-	ISO 2577

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش خمشی در شکست	0.75 %	-	ISO 178
مدول کششی	30000 MPa	4351140.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	0.45 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	25000 MPa	3625950.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	185 MPa	26832.03 psi	ISO 178
تنش فشاری	360 MPa	52213.68 psi	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	2.7 kJ/m²	1.28 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	8.5 kJ/m²	4.04 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° C° 211 C° C° 160	- - F° 411.8 - F° 320.0	- ISO 75-2/A ISO 75-2/A ISO 75-2/C ISO 75-2/C
ضریب انبساط حرارتی خطی	1.2E-5 cm/cm/°C 2.2E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.79	-	ASTM E1461
RTI Elec	C° 150	F° 302.0	UL 746
RTI Imp	C° 150	F° 302.0	UL 746
RTI	C° 150	F° 302.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.1E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	5.1E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 25	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 300	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای نازل	87.8 C°	190.04 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	50 rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.