Vyncolit® X682

تولیدکننده	.Vyncolit N.V	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit X682 یک ترکیب قالب گیری فنلی پر شده با الیاف شیشه است که دارای خواص مکانیکی عالی است. برای بهبود خواص اصطکاکی با گرافیت اصلاح شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
افزودنی	روغن‌کاری با پودر گرافیتی	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.70 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4
جذب آب	0.15 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	13500 MPa	1958013.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	0.65 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	3.3 kJ/m²	1.57 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	175 C°	347.0 F°	ISO 75-2/A
	160 C°	320.0 F°	ISO 75-2/C
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ASTM E831
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	4.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 125	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-1	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.