Vyncolit® X7010

تولیدکننده	Vyncolit N.V.	**دسته بندی**	Phenolic
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vyncolit X7010 یک ترکیب قالب گیری تقویت شده با الیاف شیشه با خواص مکانیکی و حرارتی عالی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
شکل ظاهری	سبز	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری انتقال رزین قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.61 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.15	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 0.70	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 12500	psi 1812975.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 200	psi 29007.6	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.3	ft·lb/in² 2.05	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/A
	C° 165	F° 329.0	ISO 75-2/C
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ASTM E831
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 125	-	IEC 60112

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-1	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 73.9	F° 165.02	-
دمای نازل	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.