Wanthane® WHT-7185

تولیدکننده	Wanhua Chemical .Group Co., Ltd	**دسته بندی**	PC+TPU
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

WHT-7185 یک TPU بر پایه پلی کربنات است که به شکل گرانول های شفاف، نیمه شفاف، بی رنگ یا کمی مایل به زرد با ویژگی هایی مانند: استحکام مکانیکی بالاتر، پایداری هیدرولیتیکی به خوبی TPU های بر پایه پلی اتر، مقاومت شیمیایی بهتر از TPU های دیگر بر پایه پلی استر، مقاومت بهتر در برابر آب و هوا مانند مقاومت در برابر حرارت و قارچ نسبت به TPU های معمولی بر پایه پلی استر عرضه می شود. WHT-7180 یک TPU بر پایه پلی کربنات است که به شکل گرانول های شفاف، نیمه شفاف، بی رنگ یا کمی مایل به زرد با ویژگی هایی مانند: استحکام مکانیکی بالاتر، پایداری هیدرولیتیکی به خوبی TPU های بر پایه پلی اتر، مقاومت شیمیایی بهتر از TPU های دیگر بر پایه پلی استر، مقاومت بهتر در برابر آب و هوا مانند مقاومت در برابر حرارت و قارچ نسبت به TPU های معمولی بر پایه پلی استر عرضه می شود. کاربردها: سیم و کابل، فیلم و ورق، شیلنگ و لوله، برچسب حیوانات، شیلنگ آتش نشانی، تجهیزات ورزشی و غیره.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر قارچ	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	پایدار هیدرولیتیکی	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	فیلم	-	-
	شلنگ	-	-
	ورق	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	لوله‌کشی	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
	نیمه شفاف	-	-
	شفاف - زرد کمی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	85	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	8.00 MPa	1160.3 psi	-
	23.0 MPa	3335.87 psi	-
استحکام کششی	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	350 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	100 kN/m	-	ASTM D624

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C to 90.0 80.0 °C to 90.0	176.0 - 194.0 °F 176.0 - 194.0 °F	- -
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0 3.0 hr to 4.0	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	190 °C	374.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	195 °C	383.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 °C	392.0 °F	-
دمای نازل	195 °C	383.0 °F	-
فشار تزریق	80.0 MPa	11603.04 psi	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	185 °C	365.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	190 °C	374.0 °F	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	195 °C	383.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	190 °C	374.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.