EcoLon® 2020-BK2

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۴۰٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EcoLon® 2020-BK2 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 40٪ شیشه\مواد معدنی پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی EcoLon® 2020-BK2: سازگار با محیط زیست/سبز. کاربرد معمول EcoLon® 2020-BK2: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
محتوای بازیافتی	بله	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.49 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% to 1.1 0.70	-	-
	% to 0.60 0.20	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8700	psi 1261830.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 165	psi 23931.27	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 293 °C 277	F° 559.4 - 530.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 282 °C 271	F° 539.6 - 519.8	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	266 °C to 277	510.8 - 530.6 °F	-
دمای نازل	254 °C to 282	489.2 - 539.6 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 °C to 299	519.8 - 570.2 °F	-
دمای قالب	71.1 °C to 93.3	159.98 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.