Wellamid® GF1685-WBK1

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® GF1685-WBK1 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 20% الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. کاربرد معمول Wellamid® GF1685-WBK1: خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.28 g/cm³	-	ISO 1183

جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 294-4
	% to 1.1 0.70	-	-
	% to 0.70 0.30	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 6300	psi 913739.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 205	psi 29732.79	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 282 °C 260	F° 539.6 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 277 °C 254	F° 530.6 - 489.2	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 271 °C 249	F° 519.8 - 480.2	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	249 °C to 271	480.2 - 519.8 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	254 °C to 282	489.2 - 539.6 °F	-
دمای قالب	65.6 °C to 93.3	150.08 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.