Wellamid® MRGF30/10 42H-N

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۴۰٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® MRGF30/10 42H-N یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با 40% شیشه\معدن است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Wellamid® MRGF30/10 42H-N: مقاوم در برابر آتش. کاربرد معمول Wellamid® MRGF30/10 42H-N: خودروسازی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.46 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% to 1.1 0.70	-	-
	% to 0.90 0.50	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 6900	psi 1000762.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	277 to 293 °C	530.6 - 559.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	271 to 282 °C	519.8 - 539.6 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	266 to 277 °C	510.8 - 530.6 °F	-
دمای نازل	254 to 282 °C	489.2 - 539.6 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 to 299 °C	519.8 - 570.2 °F	-
دمای قالب	71.1 to 93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 to 120 rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.