EcoLon® 2100-BK1

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۸٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EcoLon® 2100-BK1 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 38٪ شیشه\مواد معدنی پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی EcoLon® 2100-BK1: سازگار با محیط زیست/سبز. کاربرد معمول EcoLon® 2100-BK1: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی، 38% پرکننده به وزن	-	-
محتوای بازیافتی	بله	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.46 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 to 1.3 % 0.60 to 1.0 %	- - -	ISO 294-4 - -

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	79.4 C°	174.92 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	271 °C to 304	519.8 - 579.2 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	271 °C to 293	519.8 - 559.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 282	519.8 - 539.6 °F	-
دمای نازل	266 °C to 293	510.8 - 559.4 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 °C to 304	519.8 - 579.2 °F	-
دمای قالب	54.4 °C to 93.3	129.92 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.