EcoLon® MRGF1914-BK1

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EcoLon® MRGF1914-BK1 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 40% شیشه/مواد معدنی پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی EcoLon® MRGF1914-BK1: سازگار با محیط زیست/سبز.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
محتوای بازیافتی	بله	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.49 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% to 1.2 0.80	-	-
	% to 0.70 0.30	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 118	psi 17114.48	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9300	psi 1348853.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 288	F° 590.0 - 550.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 293 °C 282	F° 559.4 - 539.6	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 282	519.8 - 539.6 °F	-
دمای نازل	266 °C to 293	510.8 - 559.4 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 °C to 293	519.8 - 559.4 °F	-
دمای قالب	65.6 °C to 93.3	150.08 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.