# Wellamid® 22LH-N

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Wellman Engineering Resins | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Wellamid® 22LH-N یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Wellamid® 22LH-N: دارای رتبه بندی شعله. کاربرد معمول Wellamid® 22LH-N: خودرو

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E44600-235485<br>E44600-235499 | -<br>- | -<br>- |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.14 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | | |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | | - | ISO 294-4 |
| | % to 2.5 2.1 | - | - |
| | % to 2.4 2.0 | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | MPa 85.0 | psi 12328.23 | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | % 40 | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | MPa 2900 | psi 420610.2 | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | MPa 105 | psi 15228.99 | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | kJ/m² 5.5 | ft·lb/in² 2.62 | ISO 180 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | C° 70.0 | F° 158.0 | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب (DSC)** | C° 260 | F° 500.0 | ISO 3146 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | V-2 | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 79.4 | F° 174.92 | - |
| **زمان خشک کردن** | to 4.0 hr 2.0 | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.20 % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 277 °C to 293 | 530.6 - 559.4 °F | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 271 °C to 288 | 519.8 - 550.4 °F | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 266 °C to 282 | 510.8 - 539.6 °F | - |
| **دمای نازل** | 266 °C to 293 | 510.8 - 559.4 °F | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 271 °C to 304 | 519.8 - 579.2 °F | - |
| **دمای قالب** | 71.1 °C to 93.3 | 159.98 - 199.94 °F | - |
| **فشار تزریق** | 34.5 MPa to 138 | 5003.81 - 20015.24 psi | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | 0.345 MPa | 50.04 psi | - |
| **سرعت مارپیچ** | 30 rpm to 120 | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.