Wellamid® FRGS25-66-NBK3

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ گوی شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® FRGS25-66-NBK3 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 25% دانه شیشه پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Wellamid® FRGS25-66-NBK3: دارای رتبه شعله، مقاوم در برابر شعله. کاربرد معمول Wellamid® FRGS25-66-NBK3: خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای، ۲۵% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.52 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.0 to 1.4 %	-	-
	1.0 to 1.4 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	5.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4200 MPa	609159.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	79.4 C°	174.92 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	271 °C to 282	519.8 - 539.6 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	266 °C to 277	510.8 - 530.6 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 271	500.0 - 519.8 F°	-
دمای نازل	271 °C to 282	519.8 - 539.6 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	266 °C to 277	510.8 - 530.6 F°	-
دمای قالب	71.1 °C to 93.3	159.98 - 199.94 F°	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.