Wellamid® GF13-66 XE-N

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® GF13-66 XE-N یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 13% الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. کاربرد معمول Wellamid® GF13-66 XE-N: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E44600-235498	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 13% پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% to 1.4 1.0	-	-
	% to 0.90 0.50	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5100	psi 739693.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.5	ft·lb/in² 2.14	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 304 °C 277	F° 579.2 - 530.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 304 °C 277	F° 579.2 - 530.6	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 304	579.2 - 519.8 °F	-
دمای نازل	271 °C to 304	579.2 - 519.8 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 °C to 304	579.2 - 519.8 °F	-
دمای قالب	65.6 °C to 93.3	199.94 - 150.08 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	20015.24 - 5003.81 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.