Wellamid® GF33-66 XE-NBK1

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® GF33-66 XE-NBK1 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. کاربرد معمول Wellamid® GF33-66 XE-NBK1: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E44600-235500	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 33% پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.39 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% to 1.3 0.90	-	-
	% to 0.60 0.20	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 160	psi 23206.08	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 235	psi 34083.93	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 282	F° 590.0 - 539.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 304 °C 277	F° 579.2 - 530.6	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 299	519.8 - 570.2 °F	-
دمای نازل	271 °C to 304	519.8 - 579.2 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 °C to 304	519.8 - 579.2 °F	-
دمای قالب	65.6 °C to 93.3	150.08 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.