Wellamid® GFT13-66 XE-NBK1

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® GFT13-66 XE-NBK1 یک ماده پلی‌آمید 66 (نایلون 66) است که با 13% الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Wellamid® GFT13-66 XE-NBK1: اصلاح شده برای ضربه. کاربرد معمول Wellamid® GFT13-66 XE-NBK1: خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 13% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.19 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 to 1.2 % 1.0 to 1.4 %	- - -	ISO 294-4 - -

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	6.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	190 C°	374.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	79.4 C°	174.92 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	282 °C to 310	539.6 - 590.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	277 °C to 304	530.6 - 579.2 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 299	519.8 - 570.2 °F	-
دمای نازل	271 °C to 304	519.8 - 579.2 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 °C to 304	519.8 - 579.2 °F	-
دمای قالب	71.1 °C to 93.3	159.98 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.