Wellamid® GS25-66 22LH-N

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ گوی شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® GS25-66 22LH-N یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 25٪ مهره شیشه ای پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Wellamid® GS25-66 22LH-N: مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای، ۲۵% پرکننده به وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.33 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 294-4
	% to 1.9 1.5	-	-
	% to 1.9 1.5	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 4100	psi 594655.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	282 °C to 304	539.6 - 579.2 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	271 °C to 288	519.8 - 550.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 277	500.0 - 530.6 °F	-
دمای نازل	260 °C to 288	500.0 - 550.4 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	277 °C to 304	530.6 - 579.2 °F	-
دمای قالب	71.1 °C to 93.3	159.98 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	60 rpm to 120	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.