Wellamid® MR409 22H-NBK1

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® MR409 22H-NBK1 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 40% مواد معدنی پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Wellamid® MR409 22H-NBK1: دارای درجه شعله. کاربرد معمول Wellamid® MR409 22H-NBK1: خودروسازی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E44600-235480	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.48 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.1 to 1.5 %	-	-
	1.2 to 1.6 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	6.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5700 MPa	826716.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	110 C°	230.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	79.4 C°	174.92 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 304 °C 282	F° 579.2 - 539.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 299 °C 277	F° 570.2 - 530.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 293 °C 271	F° 559.4 - 519.8	-
دمای نازل	to 293 °C 282	F° 559.4 - 539.6	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 310 °C 271	F° 590.0 - 519.8	-
دمای قالب	to 93.3 °C 65.6	F° 199.94 - 150.08	-
فشار تزریق	to 138 MPa 34.5	psi 20015.24 - 5003.81	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa 0.345	psi 50.04	-
سرعت مارپیچ	to 120 rpm 30	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.