Wellamid® MRGF25/15 22H-N

تولیدکننده	Wellman Engineering Resins	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Wellamid® MRGF25/15 22H-N یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) پر شده با 40% شیشه\معدن است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Wellamid® MRGF25/15 22H-N: مقاوم در برابر آتش. کاربرد معمول Wellamid® MRGF25/15 22H-N: خودروسازی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E44600-235505	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.46 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.80 % 0.80 to 1.2 %	- - -	ISO 294-4 - -

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	185 MPa	26832.03 psi	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	260 C°	500.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	79.4 C°	174.92 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	288 °C to 310	550.4 - 590.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	282 °C to 293	539.6 - 559.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 282	519.8 - 539.6 °F	-
دمای نازل	266 °C to 293	510.8 - 559.4 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	282 °C to 293	539.6 - 559.4 °F	-
دمای قالب	65.6 °C to 93.3	150.08 - 199.94 °F	-
فشار تزریق	34.5 MPa to 138	5003.81 - 20015.24 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa	50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 120	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.