Witcom PA12 2010/039

تولیدکننده	Witcom Engineering .Plastics B.V	**دسته بندی**	Nylon 12
فیلر	۵۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Witcom PA12 2010/039 یک محصول پلی آمید 12 (نایلون 12) است که حاوی 50% مواد تقویت شده با فیبر کربن است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در اروپا موجود است. ویژگی ها عبارتند از: بازدارنده شعله/دارای درجه اشتعال رسانایی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.47 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 2577
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.35	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 18000	psi 2610684.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 180	psi 26106.84	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 165	F° 329.0	ISO 75-2/A
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Imp	C° 85.0	F° 185.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	ISO 1210
			IEC 60695-2-12

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	750 C°	1382.0 F°	

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.10 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.