Witcom PA6 2005/43-HF

تولیدکننده	Witcom Engineering .Plastics B.V	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	فیلر (پرکننده)	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Witcom PA6 2005/43-HF یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی پرکننده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در اروپا موجود است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه شعله، رسانایی، بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.33 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 2577
جذب آب		-	ISO 62
	% 4.2	-	ISO 62
	% 1.3	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa	-	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	205 MPa	29732.79 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	200 C°	392.0 F°	ISO 75-2/A
CLTE	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Imp	95.0 C°	203.0 F°	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	ISO 1210
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.