Witcom PA6 2011/342

تولیدکننده	Witcom Engineering .Plastics B.V	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	فیلر (پرکننده)	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Witcom PA6 2011/342 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی یک پرکننده است. این محصول می تواند توسط قالب گیری تزریقی پردازش شود و در اروپا موجود است. ویژگی ها شامل: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله مقاوم در برابر شعله هدایت عایق بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	هدایت حرارتی عایق بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.86 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 2577
جذب آب		-	ISO 62
	% 3.5	-	ISO 62
	% 1.2	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa	-	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	195 C°	383.0 F°	ISO 75-2/A
رسانندگی گرمایی	1.3 W/m/K	-	ASTM E1530
RTI Imp	95.0 C°	203.0 F°	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی		-	ASTM D257

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	1.0E+12 ohms		
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	ISO 1210
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.