Witcom PA66 2C

تولیدکننده	Witcom Engineering .Plastics B.V	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Witcom PA66 2C یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 10٪ ماده تقویت شده با الیاف کربن است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در اروپا موجود است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه اشتعال، رسانایی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.17 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 2577
جذب آب		-	ISO 62
	% 7.5	-	ISO 62
	% 2.3	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa	-	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 205	psi 29732.79	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.5	ft·lb/in² 2.14	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
CLTE	3.2E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Imp	C° 105	F° 221.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
			IEC 60695-2-12

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	750 C°	1382.0 F°	

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.10 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.