Witcom PA66 3A/2L1

تولیدکننده	Witcom Engineering .Plastics B.V	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف آرامید	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Witcom PA66 3A/2L1 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 15٪ الیاف آرامید است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در اروپا موجود است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه اشتعال، روانکاری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف آرامید، 15% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	روان‌کننده PTFE (10%)	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 2577
جذب آب		-	ISO 62
	% 7.5	-	ISO 62
	% 2.1	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa	-	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3800	psi 551144.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.8	ft·lb/in² 2.28	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/A
CLTE	5.1E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Imp	C° 90.0	F° 194.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	ASTM D257

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	ISO 1210
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.