Witcom PES BG

تولیدکننده	Witcom Engineering .Plastics B.V	**دسته بندی**	PESU
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید بلبرینگ

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	بلبرینگ	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.52 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 2577
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.6	-	ISO 62
	% 0.50	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa	-	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/A
CLTE	2.4E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Imp	180 C°	356.0 F°	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	ISO 1210
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.