

Cawiton® MT930

SEBS	دسته بندی	.Wittenburg B.V	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Cawiton MT930 یک ماده کوپلیمر بلوکی استایرن اتیلن بوتیلن استایرن (SEBS) است. این ماده در اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Cawiton MT930 عبارتند از: قابل استریل کردن کوپلیمر قابل قبول برای تماس با مواد غذایی کاربرد معمول Cawiton MT930: پزشکی/مراقبت های بهداشتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی ها	کوپلیمر بلوکی قابل استریل با اکسید اتیلن قابل قبول برای تماس با غذا قابل استریلیزاسیون با تابش قابل استریل با بخار	-	-
کاربردها	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	کلاس VI USP	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.890	-	ISO 2781
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 2.7	-	ISO 1133
سختی Shore	30	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی			ISO 37
	MPa 0.800	psi 116.03	-
	MPa 1.10	psi 159.54	-
	MPa 1.00	psi 145.04	-
	MPa 1.40	psi 203.05	-
	MPa 1.30	psi 188.55	-
	MPa 1.50	psi 217.56	ISO 37
			-
	MPa 5.40	psi 783.21	-
	MPa 1.50	psi 217.56	-
ازدیاد طول کششی			ISO 37
	% 620	-	-
	% 280	-	-
استحکام پارگی			ISO 34-1
	kN/m 13	-	-
	kN/m 13	-	-
مانایی فشاری	% 46	-	ISO 815

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب (DSC)	C° 166	F° 330.8	DSC

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 140.0 - 86.0	to 60.0 °C 30.0	دمای هاپر (قیف)
-	F° 428.0 - 356.0	to 220 °C 180	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 446.0 - 374.0	to 230 °C 190	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 446.0 - 374.0	to 230 °C 190	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 464.0 - 392.0	to 240 °C 200	دمای نازل
-	F° 464.0 - 356.0	to 240 °C 180	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 104.0 - 68.0	to 40.0 °C 20.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.