

Cawiton® MT940

| | | | |
|----------------------|-----------|-----------------|------------|
| SEBS | دسته بندی | .Wittenburg B.V | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

Cawiton MT940 یک ماده کوپلیمر بلوکی استایرن اتیلن بوتیلن استایرن (SEBS) است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Cawiton MT940 عبارتند از: کوپلیمر قابل استریل، قابل قبول برای تماس با مواد غذایی. کاربرد معمول Cawiton MT940: پزشکی/مراقبت های بهداشتی

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|--|-----------------------|-----------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| ویژگی ها | کوپلیمر بلوکی قابل استریل با اکسید اتیلن قابل قبول برای تماس با غذا قابل استریلیزاسیون با تابش قابل استریل با بخار | - - - - - | - - - - - |
| کاربردها | کاربردهای پزشکی/بهداشتی | - | - |
| رتبه بندی های استاندارد | کلاس VI USP | - | - |
| شکل ظاهری | نیمه شفاف | - | - |
| اشکال | پلت ها | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|-------------------------|----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 0.890 | - | ISO 2781 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 0.30 | - | ISO 1133 |
| سختی Shore | 40 | - | ISO 868 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------|-------------|----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| تنش کششی | | | ISO 37 |
| | MPa 1.00 | psi 145.04 | - |
| | MPa 1.50 | psi 217.56 | - |
| | MPa 1.40 | psi 203.05 | - |
| | MPa 1.90 | psi 275.57 | - |
| | MPa 1.80 | psi 261.07 | - |
| | MPa 2.10 | psi 304.58 | ISO 37 |
| | | | - |
| | MPa 7.50 | psi 1087.79 | - |
| | MPa 2.00 | psi 290.08 | - |
| ازدیاد طول کششی | | | ISO 37 |
| | % 620 | - | - |
| | % 270 | - | - |
| استحکام پارگی | | | ISO 34-1 |
| | kN/m 14 | - | - |
| | kN/m 17 | - | - |
| مانایی فشاری | % 46 | - | ISO 815 |

| حرارتی | | | |
|----------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای ذوب (DSC) | C° 166 | F° 330.8 | DSC |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|------------------|-----------------|-----------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | F° 140.0 - 86.0 | to 60.0 °C 30.0 | دمای هاپر (قیف) |
| - | F° 428.0 - 356.0 | to 220 °C 180 | دمای بخش عقب سیلندر |
| - | F° 446.0 - 374.0 | to 230 °C 190 | دمای بخش میانی سیلندر |
| - | F° 446.0 - 374.0 | to 230 °C 190 | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | F° 464.0 - 392.0 | to 240 °C 200 | دمای نازل |
| - | F° 464.0 - 356.0 | to 240 °C 180 | دمای فرآیند (دوب) |
| - | F° 104.0 - 68.0 | to 40.0 °C 20.0 | دمای قالب |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.