

Cawiton® SN920

SEBS	دسته بندی	.Wittenburg B.V	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Cawiton SN920 یک ماده کوپلیمر بلوک استایرن اتیلن بوتیلن استایرن (SEBS) است. این محصول در اروپا برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Cawiton SN920: کوپلیمر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.17	-	ISO 2781
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.9	-	ISO 1133
سختی Shore	20	-	ISO 868

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 37	-	-	تنش کششی
-	psi 87.02	MPa 0.600	
-	psi 101.53	MPa 0.700	
-	psi 116.03	MPa 0.800	
-	psi 145.04	MPa 1.00	
-	psi 159.54	MPa 1.10	
ISO 37	psi 174.05	MPa 1.20	
-	-	-	
-	psi 580.15	MPa 4.00	
-	psi 275.57	MPa 1.90	
ISO 37	-	-	ازدیاد طول کششی
-	-	% 890	
-	-	% 730	
ISO 34-1	-	-	استحکام پارگی
-	-	kN/m 17	
-	-	kN/m 13	
ISO 815	-	% 32	مانایی فشاری
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DSC	F° 330.8	C° 166	دمای ذوب (DSC)
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 140.0 - 86.0	to 60.0 °C 30.0	دمای هاپر (قیف)
-	F° 392.0 - 320.0	to 200 °C 160	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 410.0 - 338.0	to 210 °C 170	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 410.0 - 338.0	to 210 °C 170	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 428.0 - 356.0	to 220 °C 180	دمای نازل

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 428.0 - 320.0	to 220 °C 160	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 104.0 - 68.0	to 40.0 °C 20.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.