

Cawiton® SN930

SEBS	دسته بندی	.Wittenburg B.V	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Cawiton SN930 یک ماده کوپلیمر بلوک استایرن اتیلن بوتیلن استایرن (SEBS) است. این محصول در اروپا برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Cawiton SN930: کوپلیمر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.17	-	ISO 2781
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 2.0	-	ISO 1133
سختی Shore	30	-	ISO 868

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 37	-	-	تنش کششی
-	psi 116.03	MPa 0.800	
-	psi 145.04	MPa 1.00	
-	psi 145.04	MPa 1.00	
-	psi 174.05	MPa 1.20	
-	psi 203.05	MPa 1.40	
ISO 37	psi 217.56	MPa 1.50	
-	-	-	
-	psi 652.67	MPa 4.50	
-	psi 377.1	MPa 2.60	
ISO 37	-	-	ازدیاد طول کششی
-	-	% 840	
-	-	% 680	
ISO 34-1	-	-	استحکام پارگی
-	-	kN/m 18	
-	-	kN/m 15	
ISO 815	-	% 37	مانایی فشاری
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
DSC	F° 330.8	C° 166	دمای ذوب (DSC)
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 140.0 - 86.0	to 60.0 °C 30.0	دمای هاپر (قیف)
-	F° 428.0 - 356.0	to 220 °C 180	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 446.0 - 374.0	to 230 °C 190	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 446.0 - 374.0	to 230 °C 190	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 464.0 - 392.0	to 240 °C 200	دمای نازل

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 464.0 - 356.0	to 240 °C 180	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 104.0 - 68.0	to 40.0 °C 20.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.