YUNCON® N90

تولیدکننده	YunNan YunTianHua .Co., Ltd	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید با جریان استاندارد، با حداقل رسوب قالب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E242659-298904	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید	-	-
	مقاوم در برابر باکتری	-	-
	مقاوم در برابر قلیایی	-	-
	کوپلیمر	-	-
	مقاوم در برابر خستگی	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	سختی بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	اصطکاک پایین	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	وارپینگ پایین	-	
	مقاوم در برابر حلال	-	
کاربردها	الکترونیک خودرو	-	-
	قطعات خارجی خودرو	-	-
	زیر کاپوت خودرو	-	-
	بلبرینگ‌ها	-	-
	اتصالات	-	-
	چرخ دنده‌ها	-	-
	قطعات پمپ	-	-
	قطعات دیواره نازک	-	-
	شیرها/قطعات شیر	-	-
	چرخ‌ها	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	DMF رتبه نامشخص	-	-
	EN 71-3	-	-
	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
	رتبه نامشخص NSF	-	-
	UL رتبه نامشخص	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	9.0 g/10 min	-	ISO 1133
جذب آب	0.30 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	35 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	95.0 C°	203.0 F°	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 to 200 °C	338.0 - 392.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 F°	-
دمای نازل	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 F°	-
فشار تزریق	50.0 to 100 MPa	7251.9 - 14503.8 psi	-
فشار نگهدارنده	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.00 to 0.500 MPa	0.0 - 72.52 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 120 rpm	-	-
دمای مذاب	180 to 190 °C	356.0 - 374.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.