YUNTIANHUA® M120

تولیدکننده	YunNan YunTianHua .Co., Ltd	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

YUNTIANHUA® M120 یک محصول کوپلیمر استال (POM) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای YUNTIANHUA® M120 شامل قطعات مهندسی/صنعتی و خودرو است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر خستگی، کوپلیمر مقاوم در برابر باکتری، مقاوم در برابر مواد شیمیایی، دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E242659-298905	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید	-	-
	مقاوم در برابر باکتری	-	-
	مقاوم در برابر قلیایی	-	-
	کوپلیمر	-	-
	مقاوم در برابر خستگی	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	جریان خوب	-	-
	سختی بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	اصطکاک پایین	-	-
	وارپینگ پایین	-	
	مقاوم در برابر حلال	-	
کاربردها	الکترونیک خودرو	-	-
	قطعات خارجی خودرو	-	-
	زیر کاپوت خودرو	-	-
	اتصالات	-	-
	چرخ دنده‌ها	-	-
	قطعات پمپ	-	-
	قطعات دیواره نازک	-	-
	شیرها/قطعات شیر	-	-
	چرخ‌ها	-	
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	13 g/10 min	-	ISO 1133
جذب آب	0.60 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2
تنش کششی	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	30 %	-	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	88.0 MPa	12763.34 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	95.0 C°	203.0 F°	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 to 200 °C	338.0 - 392.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 F°	-
دمای نازل	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 F°	-
فشار تزریق	50.0 to 100 MPa	7251.9 - 14503.8 psi	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار نگهدارنده	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.00 to 0.500 MPa	0.0 - 72.52 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 120 rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.